

Prozess-Studie FFS-Maschinen

Schokoladen und Süßwaren

Kundenvorgaben

Verpacken von unterschiedlich großen Schokoladen und Süßwaren in Sechserpack.

Produktspezifikationen:

Produkt: Schokolade
Beutellänge: 100 – 240 mm
Beutelbreite: 40 – 100 mm
Beuteltgewicht: 20 – 215 g
Beutelform: Flachbeutel
Folienmaterial: OPP 40 my
Leistung: 20 - 40 Beutel / Minute

Produktionsprozess:

Das Produkt wird manuell auf das Zuführband gelegt und in die Verpackungsanlage transportiert. Die rostfreie Ausführung des Zuführbandes und das abwaschbare Transportband gewährleisten hygienisches Sauberhalten der Maschine.

Mittels des Zuführbandes wird das Produkt in den geformten Beutel geschoben. Zunächst wird die Kopfnah erzeugt, die Längnah wird fortlaufend unterhalb der Zuführung erzeugt. Da die Folie unterhalb des Bandes verläuft schadet die Erwärmung beim Schweißen Produkten wie Schokolade nicht. Abschließend erzeugen die rotierenden Querschweißbacken die Fußnah.

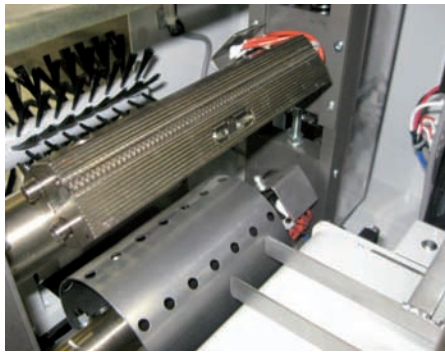
Das Euroloch wird durch die rotierenden Querschweißbacken erzeugt.



Für häufige Formatwechsel kann ein einstellbares Format geliefert werden.

Ausstattung der Anlage:

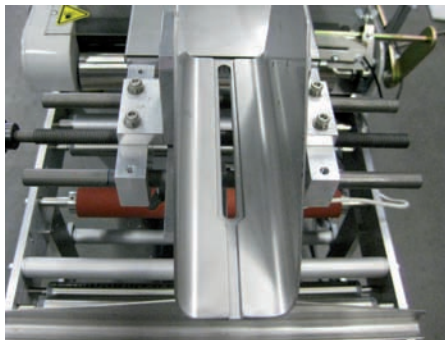
- AHM 380 R
- Zuführband
- Einstellbares Format
- Euroloch-Schweißbacken
- Dataflex Drucker, kontinuierlicher Druck
- Software Clarisoft



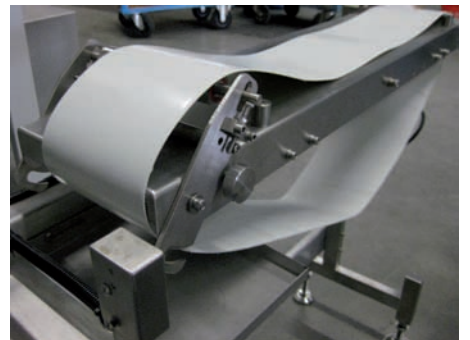
Guiding plates und Euroloch-Schweißbacken



Adjustable guiding plates



Einstellbares format



Zuführband



Euroloch



Encoder für Dataflex 53 mm Videojet printer



Touch screen printer



Produkt